

N° 001-A; Rev. 20/06/2013

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:		Flach, Stangen und Profile, warm gefertigt, in den Werkstoffen 1.4301/1.4307/1.4305/1.4401/1.4404/14571, nach EN10088-5.										
Vorgesehener Verwendungszweck:		ZA.2			Bewertungssystem:			2+				
Hersteller:		Montanstahl SA Via Gerrette 4, 6855 Stabio, Switzerland										
Die notifizierte Stelle Nr. 0036 (TÜV SÜD Industrie Service GmbH; D – 80686 München) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und folgendes Zertifikat Nr. 0036-CPR-M-63-2013 ausgestellt.												
In Tabelle: wesentliche Merkmale, Leistung und harmonisierte technische Spezifikation.												
Grenzabmaße und Formtoleranzen		Erfüllt			EN 10088-5:2009 (Par. 6.9)							
Chemische Zusammensetzung												
Güte:	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Ti	N	EN10088-5:09	
1.4301	≤0.07	≤1.00	≤2.00	0.045	0.030	8.5-10.5	17.5-19.5	-	-	≤0.10	EN10088-5:09	
1.4307	≤0.03	≤1.00	≤2.00	0.045	0.030	8.0-10.5	17.5-19.5	-	-	≤0.10	EN10088-5:09	
1.4305	≤0.10	≤1.00	≤2.00	0.045	0.15-0.35	8.0-10.0	17-19	-	-	≤0.10	EN10088-5:09	
1.4401	≤0.07	≤1.00	≤2.00	0.045	0.030	10.0-13.0	16.5-18.5	2.0-2.5	-	≤0.10	EN10088-5:09	
1.4404	≤0.03	≤1.00	≤2.00	0.045	0.030	10.0-13.0	16.5-18.5	2.0-2.5	-	≤0.10	EN10088-5:09	
1.4571	≤0.08	≤1.00	≤2.00	0.045	0.030	10.0-13.0	16.5-18.5	2.0-2.5	5xC – 0.70	-	EN10088-5:09	
Mechanische Werte												
Werkstoff	1.4301		1.4307		1.4305		1.4401		1.4404		1.4571	
Dehnung A [%]⁽¹⁾	45		45		35		40		40		40	
Zugfestigkeit Rm [MPa]	500-700		500-700		500-750		500-700		500-700		500-700	
Streckgrenze Rp0.2% [MPa]⁽¹⁾	190		175		190		200		200		200	
Kerbschlagarbeit KV [J]⁽¹⁾	100		100		100		100		100		100	
Schweisseignung	nachgewiesen durch chemische Zusammensetzung										EN10088-5:09	
Dauerhaftigkeit	nachgewiesen durch chemische Zusammensetzung										EN10088-5:09	
Bruchzähigkeit	nachgewiesen durch Kerbschlagarbeit										EN10088-5:09	
Kaltumformbarkeit	nachgewiesen durch Dehnung										EN10088-5:09	
⁽¹⁾ Minimale Werte												
Die Leistung des Produktes gemäss "Eindeutiger Kenncode des Produkttyps" entspricht der erklärten Leistung nach obiger Tabelle.												
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.												
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:												
Maspero Francesco, Quality System Manager												
Stabio, 20/06/2013												